

附件

湖北省知识产权保护中心 专利预审服务分类号表

2024 年，湖北省知识产权保护中心请求核定专利预审服务分类号。经核定，湖北省知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于生物和新材料产业领域的共 70 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 11 个洛迦诺分类号小类。具体如下：

一、IPC 分类号（共 70 个）

➤ 生物产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
1	A01C	种植；播种；施肥（农业机械或农具的部件、零件或附件一般入 A01B51/00 至 A01B75/00）
2	A01G	园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）
3	A01H	新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生（5）
4	A01K	畜牧业；养鸟业；养蜂业；养鱼业；捕鱼业；饲养或养殖其他类不包含的动物；动物的新品种
5	A01N	人体、动植物体或其局部的保存（食品或粮食的保存入 A23）；杀生剂，例如作为消毒剂，作为农药或作为除草剂（杀灭或防止不期望生物体的生长或繁殖的医用、牙科用或化妆用的配制品入 A61K）；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂
6	A01P	化学化合物或制剂的杀生、害虫驱避、害虫引诱或植物生长调节活性（8）
7	A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
8	A23L	不包含在 A21D 或 A23B 至 A23J 小类中的食品、食料或非酒精饮料；它们的制备或处理，例如烹调、营养品质的改进、物理处理（不能为本小类完全包含的成型或加工入 A23P）；食品或食料的一般保存（用于烘焙的面粉或面团的保存入 A21D） [2006. 01]
9	A23P	未被其他单一小类所完全包含的食料成型或加工
10	A61F	可植入血管内的滤器；假体；为人体管状结构提供开口、或防止其塌陷的装置，例如支架；整形外科、护理或避孕装置；热敷；眼或耳的治疗或保护；绷带、敷料或吸收垫；急救箱（假牙入 A61C）
11	A61G	专门适用于病人或残疾人的运输工具、专用运输工具或起居设施（辅助病人或残疾人步行的器具入 A61H3/00）；手术台或手术椅子；牙科椅子；丧葬用具（尸体防腐剂 A01N1/00）
12	A61H	理疗装置，例如用于寻找或刺激体内反射点的装置；人工呼吸；按摩；用于特殊治疗或保健目的或人体特殊部位的洗浴装置（电疗法、磁疗法、放射疗法、超声疗法入 A61N）
13	A61J	专用于医学或医药目的的容器；专用于把药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法；喂饲食物或口服药物的器具；婴儿橡皮奶头；收集唾液的器具
14	A61K	医用、牙科用或化妆用的配制品（专门适用于将药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法 A61J3/00；空气除臭，消毒或灭菌，或者绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面，或材料的使用入 A61L；肥皂组合物入 C11D）
15	A61M	将介质输入人体内或输到人体上的器械（将介质输入动物体内或输入到动物体上的器械入 A61D7/00；用于插入棉塞的装置入 A61F13/26；喂饲食物或口服药物用的器具入 A61J；用于收集、贮存或输注血液或医用液体的容器入 A61J1/05）；为转移人体介质或为从人体内取出介质的器械（外科用的入 A61B，外科用品的化学方面入 A61L；将磁性元件放入体内进行磁疗的入 A61N2/10）；用于产生或结束睡眠或昏迷的器械 [4, 5]
16	A61N	电疗；磁疗；放射疗；超声波疗（生物电流的测定入 A61B；将非机械能转入或转出人体的外科器械、装置或方法入 A61B18/00；一般麻醉用器械入 A61M；白炽灯入 H01K；红外加热辐照器入 H05B）（6）
17	B01F	混合，例如，溶解、乳化或分散（混合颜料入 B44D3/06）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
18	B01J	化学或物理方法,例如,催化作用或胶体化学;其有关设备[2]
19	C05F	不包含在 C05B、C05C 小类中的有机肥料,如用废物或垃圾制成的肥料
20	C05G	分属于 C05 大类下各小类中肥料的混合物;由一种或多种肥料与无特殊肥效的添加剂组分的混合物(含有加入细菌培养物、菌丝或类似物的有机肥料入 C05F11/08;含植物维生素或激素的有机肥料入 C05F11/10);以形状为特征的肥料
21	C07C	无环或碳环化合物(高分子化合物入 C08;有机化合物的电解或电泳生产入 C25B3/00, C25B7/00)
22	C07D	杂环化合物(高分子化合物入 C08)(2)
23	C07K	肽(含有 β -内酰胺的肽入 C07D;在分子中除了形成本身的肽环外不含有任何其他肽键的环状二肽,如哌嗪-2,5-二酮入 C07D;环肽型麦角生物碱入 C07D519/02;单细胞蛋白质、酶入 C12N;获得肽的基因工程方法入 C12N15/00)(4)
24	C08B	多糖类;其衍生物(含少于6个相互以配糖连接的糖键基团的多糖入 C07H;发酵或用酶方法入 C12P 19/00;纤维素生产入 D21)(4)
25	C11B	生产,例如通过压榨原材料或从废料中萃取,精制或保藏脂、脂肪物质例如羊毛脂、脂油或蜡;香精油;香料(干性油入 C09F)
26	C12M	酶学或微生物学装置(粪肥的发酵装置入 A01C3/02;人或动物的活体部分的保存入 A01N1/02;啤酒酿造装置入 C12C;果汁酒的发酵装置入 C12G;制醋装置入 C12J1/10)(3)
27	C12N	微生物或酶;其组合物;繁殖、保藏或维持微生物;变异或遗传工程;培养基(微生物学的试验介质入 C12Q1/00)
28	C12P	发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体(3)
29	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法(免疫检测入 G01N33/53);其所用的组合物或试纸;这种组合物的制备方法;在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制[3]
30	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥(联合收割机的干燥装置入 A01D41/133;干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12;干燥食品入 A23;干燥头发入 A45D20/00;干燥身体的器具入 A47K10/00;干燥家庭物品入 A47L;干燥气体或蒸汽入 B01D;脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00;离心设备入 B04;干燥陶瓷器入 C04B33/30;与

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C；没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架，家用洗衣干燥机或旋转式脱水机，拧干或热压洗衣入 D06

➤ 新材料产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
31	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料（以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用配制品入 A61K）（4）
32	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）
33	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工
34	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）
35	B21F	金属线材的加工或处理（金属轧制入 B21B；用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入 B21C；捆扎物件入 B65B13/00）
36	B21J	锻造；锤击；金属压制；铆接；锻造炉（金属的轧制入 B21B；通过锻压或压制制造特殊制品入 B21K；包覆或镀敷入 B23K；用锤击精整表面入 B23P9/04；通过用特殊材料喷丸进行表面强化入 B24C1/10；压力机的一般性能、废料压固用的压力机入 B30B；炉子一般入 F27）
37	B22C	铸造造型（成型耐火材料一般入 B28B）
38	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22）
39	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C）；金属粉末的专用装置或设备
40	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q）
41	B23D	刨削；插削；剪切；拉削；锯；锉削；刮削；其他类目不包括的用切除材料方式对金属加工的类似操作（齿轮或类似物的入

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		B23F; 用局部加热方式切割金属入 B23K; 用于仿形或控制装置入 B23Q)
42	B28D	加工石头或类似石头的材料 (采矿或采石用的机械或方法入 E21C)
43	B33Y	增材制造, 即三维 (3D) 物品制造, 通过增材沉积, 增材凝聚或增材分层, 如 3D 打印, 立体照片或选择性激光烧结 (2015. 01)
44	B82Y	纳米结构的特定用途或应用; 纳米结构的测量或分析; 纳米结构的制造或处理
45	C01B	非金属元素; 其化合物 (制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00; 用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
46	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物, 或稀土金属的化合物 (金属氢化物入 C01B 6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00; 镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B 17/42; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B 19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06; 叠氮化物入 C01B 21/08; 金属氮化物入 C01B 21/092; 亚硝酸盐入 C01B 21/50; 磷化物入 C01B 25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B 25/16; 碳化物入 C01B 32/90; 含硅的化合物入 C01B 33/00; 含硼的化合物入 C01B 35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B 39/00; 氰化物入 C01C 3/08; 氰酸盐入 C01C 3/14; 氰氨盐入 C01C 3/16; 硫氰酸盐入 C01C 3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
47	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物 (金属氢化物入 C01B 6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B 19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06; 叠氮化物入 C01B 21/08; 金属氮化物入 C01B 21/092; 亚硝酸盐入 C01B 21/50; 磷化物入 C01B 25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B 25/16; 碳化物入 C01B 32/90; 含硅的化合物入 C01B 33/00; 含硼的化合物入 C01B 35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		物入 C01B 37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B 39/00; 氰化物入 C01C 3/08; 氰酸盐入 C01C 3/14; 氰氨盐入 C01C 3/16; 硫氰酸盐入 C01C 3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
48	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分; 玻璃的表面处理; 由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理; 玻璃与玻璃或与其他材料的接合
49	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷 (微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00); 耐火材料 (难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理 (4)
50	C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环, 碳环或杂环化合物 (含金属的卟啉入 C07D487/22; 高分子化合物入 C08)
51	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物 (由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00) (2)
52	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物 (发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P) (2)
53	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理 (塑料的加工, 如成型入 B29) (2)
54	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料 (涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09) (2)
55	C08L	高分子化合物的组合物 (基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06) (2)
56	C09D	涂料组合物, 例如色漆、清漆或天然漆; 填充浆料; 化学涂料或油墨的去除剂; 油墨; 改正液; 木材着色剂; 用于着色或印刷的浆料或固体; 原料为此的应用 (化妆品入 A61K, 一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D; 木材着色入 B27K5/02; 釉料或搪瓷釉入 C03C; 天然树脂、虫胶清漆、干

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		性油、催干剂、松节油本身入 C09F；除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G；黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J；用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10；用于防止泄漏的材料入 C09K3/12；电解或电泳生成镀层的方法
57	C09J	黏合剂；一般非机械方面的黏合方法；其他类目不包括的黏合方法；黏合剂材料的应用（外科黏合剂入 A61L24/00；在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B；使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签，分别入 B65C5/02，B65C5/04；动物胶或明胶的制备入 C09H；带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10）（5）
58	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用
59	C10M	润滑组合物（钻井用组合物入 C09K8/02）；在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分（脱模，即金属脱模剂入 B22C3/00，一般塑料或塑态物质的脱模剂入 B29C33/56，玻璃脱模剂入 C03B40/02；纺织品润滑剂入 D06M11/00、D06M13/00、D06M15/00；显微镜检查法用浸液油入 G02B21/33）（4）
60	C21C	生铁的加工处理，例如精炼、熟铁或钢的冶炼；熔融态下铁类合金的处理
61	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；使金属具有韧性，例如通过脱碳或回火（扩散法渗入处理入 C23C）（涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00）（共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B）
62	C22B	金属的生产或精炼（金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00；电解法或电泳法生产金属入 C25）；原材料的预处理
63	C22C	合金（合金的处理入 C21D、C22F）
64	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构（专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D）
65	C23F	非机械方法去除表面上的金属材料（电浸蚀法加工金属入 B23H；火焰法清除表层金属材料入 B23K7/00；用激光束加工金属入 B23K26/00）；金属材料的缓蚀；一般防积垢（电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入 C25D，C25F）；至少一种在 C23 大类中所列的方法及至少一种在 C21D、C22F 小类或者 C25 大类中所列的方法的多步法金属材料表面处理（4）

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
66	C30B	单晶生长(用超高压的,例如用于金刚石形成的入 B01J3/06);共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层;材料的区熔精炼(金属或合金的区熔精炼入 C22B);具有一定结构的均匀多晶材料的制备(金属铸造,按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D;塑料的加工入 B29;改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F);单晶或具有一定结构的均匀多晶材料;单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理(用于半导体器件或元件生产的入 H01L);其所用的装置
67	D01F	制作人造长丝,线,纤维,髹或带子的化学特征;专用于生产碳纤维的设备〔2〕
68	E04C	结构构件;建筑材料(桥梁用的入 E01D;专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B;辅助建筑构件入 E04G;采矿用的入 E21;隧道用的入 E21D;具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16,特别是 F16S)
69	E04D	屋面覆盖层;天窗;檐槽;屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入 E04F13/00)
70	H01B	电缆;导体;绝缘体;导电、绝缘或介电材料的选择(磁性材料的选择入 H01F1/00;波导管入 H01P)

二、洛迦诺分类号(共 11 个)

➤ 生物产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
1	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器。
2	09-03	盒、箱、集装箱和罐。
3	09-05	袋、小袋、管和囊。
4	24-04	用于包扎伤口、护理和医疗的材料
5	28-03	梳妆用品和美容院设备

➤ 新材料产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
----	-------	----

序号	洛迦诺小类	类名
6	08-08	其他类未包括的扣紧,支撑或安装装置
7	12-08	汽车、公共汽车和货车
8	25-01	建筑材料
9	25-02	预制或预装建筑构件
10	25-03	房屋、车库和其他建筑
11	26-06	交通工具发光装置